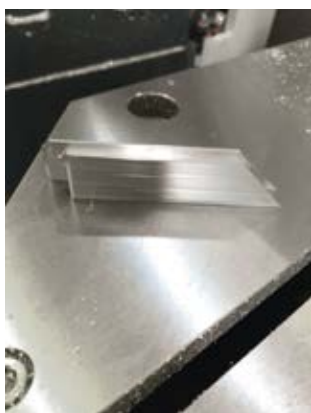


# GYÁRTÁSRA HANGOLVA



**Liszt Ferenc Zeneakadémia, Művészetek Palotája, Budapesti Operett Színház vagy akár a Brains Zenekar. Hogy mi a közös bennük? A hangtechnika, a Microsound Kft. és most már kicsit az elumatec is.**

A Microsound Kft. jogelődje 1994-ben alakult, kis tőkével és rengeteg ambícióval. A cég elsődleges célja és profilja olyan professzionális hangtechnikai rendszerek tervezése, telepítése volt, mely a mindenkori legmagasabb technikai és műszaki színvonalat képviseli. A dinamikus fejlődésnek köszönhetően rövid idő alatt az alap tevékenység kereskedelemmel és bérbeadással bővült, majd következett a gyártás. (MS-Case)

A hangtechnikai eszközök szállításához szükséges flight-case dobozok gyártásához előbb a fa lemezek megmunkálásához került beszerzésre egy CNC központ, majd az ALU profilok darabolásánál lépett színre az elumatec.

„Az ALU profiloknál mind a vágandó hossz méretek, mind pedig a szögértékek és a vágott felületek minőségének tekintetében

**magas elvárásaink és speciális igényeink voltak, ráadásul mindehhez automatizált megoldást kerestünk.“**



Vizli Péter tervező mérnök és Szarvas Zsolt ügyvezető

–foglalta össze röviden Szarvas Zsolt a cég ügyvezetője. A részletes megbeszélést és árajánlat készítést egy elumatec felhasználó meglátogatása követte, ahol Hammer László részletekbe menő gyakorlati gépbemutatót tartott, valamint a flight-case gyártásában használt, méreteiben és alakjában különböző profilok darabolá-

sa során lehetőség volt a megközelítőleg valós gyártási idők mérésére is.

„Az árajánlatokat összehasonlítottuk, illetve a felhasználónál látottakat és a mért gyártási időket összevetettük a konkurens gépgyártóktól kapott információkkal és az elumatec DG 104 fűrész mellett döntöttünk. Az árban minimálisan kedvezőbb helyett, a többlet műszaki tartalmat választottuk, mely számunkra a legmegfelelőbb megoldást tartalmazta.“

## **Szervíz és távoli asztalos támogatás**

A fűrész üzembehelyezése gyorsan és professzionálisan zajlott, majd az oktatást követő első próbüzemi hetekben felmerült kérdések megválaszolása és apróbb szükséges beállítások végrehajtása is gyors volt a magyarországi szervíz háttérnek köszönhetően.

A DG 104 fűrész E580 vezérléssel rendelkezik, így lehetőség van a berendezés távoli asztalos elérésére akár az elumatec szervíze, akár az alkalmazástechnikusok számára.

**„A termelésindítást követően tovább ötleteltünk és optimalizáltuk a termékeink ütemes előtolásban történő gyártását.“**

Ehhez meg kellett változtatni a fűrészelési folyamat programlefutását. Az elumatec szakemberei a megbeszélte időpontban bejelentkeztek a gépre távoli asztallal, igényeink szerint átalakították a gép működését és mi teszteltük. Profin zajlott minden“ –mondta elégedetten Szarvas Zsolt.



# KAV – A LAKÓÉPÜLETEK ALUMÍNIUM NYÍLÁSZÁRÓ ÉS ÜVEGFAL SPECIALISTÁJA

**„Mi egy olyan alumínium nyílászárókat, üvegfalakat és árnyékolókat tervező, gyártó és kivitelező mérnökcsapat vagyunk, akiknek nincs lehetetlen.” - mutatja be cégét Lovász Károly ügyvezető, aki a gyártásfejlesztésben az elumatec mellett tette le voksát.**

Az egykor kétszemélyes vállalkozásként induló KAV Hungária mára nem pusztán egy ötletgazdag tervező cég tele szakemberrel, nem is egy nyílászáró szaktereskedő, nem egy speciális alumínium ablakgyártó és beépítő vállalat, hanem ezek szimbiózisban működő, speciális egyvelege. A kreativitásra és innovációra építve olyan cég – és mára brand –jött létre, amelynek fő mozgásteret a prémium lakóépületek egyre magasabb szintű tudást igénylő piaca.

## Gyártás és innováció

A minőségi késztermékek előállítására tett erőfeszítéseket csak akkor koronázhatja siker, ha a cég egy jól szervezett és modern, az információáramlást lehetővé tevő gyártóbázisra támaszkodhat. Az üzemfejlesztési lehetőségek megvizsgálása céljából a döntésben résztvevő munkatársak látogatást tettek az elumatec műhackeri központjában. Itt betekintést nyerhettek az eluCad gyártáselőkészítő és konvertáló működésébe valamint az Ipar 4.0 adatgyűjtési és elemzési metódusokba is.

„A szoftver ismertető igazán gondolatébresztő volt, a bemutatóteremben pedig a kiválasztott fűrészgép valamint

**több CNC központ is előkészítve várt minket, hogy átfogó képet kaphassunk a gyártásfejlesztési lehetőségeinkről.“**

„Komoly mérlegelést igényelt, hogy a sok pompás megoldás közül a számunkra éppen optimálisat válasszuk, de ebben is támaszkodhattunk az elumatec tapasztalataira és tanácsaira.“ - mondta Lovász úr. A döntés után a móri telephelyen egy 3-tengelyes

vezérléssel ellátott DG244 fűrészgépet telepítettek, mely vonalkóddal ellátott etikettet nyomtat minden levágott alkatrészhez. A fűrész mellett egy SBZ 122/71 megmunkáló központ áll, ami – ha némi kompromisszummal is – a

## legnagyobb keresztmetszetű Schüco és Reynaers tolóajtó profilok

megmunkálására is képes. A KAV részéről ez alapvető elvárás volt, hiszen ők Magyarországon a legszélsőségesebb méret- és súlyigényekre gyártanak sokszor egyedi- a rendszergazdai általános kialakítást is felülmúló – háromrétegű hőszigetelő üvegpaneles termékeket.

A KAV a standard termékkör gyártása mellett - egyúttal a hazai piacon - saját termékfejlesztést is folytat, így a jövőre debütáló termékkörök elemeinek megmunkálására is alkalmassá kellett tenni a gyártásfolyamatot.

A CNC vonalkódolvasóval azonosítja az adott terméket, és grafikus megjeleníti annak megfelelő elhelyezését, így minimálisra csökken az emberi hibázás lehetősége illetve a programkeresés miatti mellékidő. A LogiKal – eluCad-elumatec gépek között létrehozott hálózati információ áramlás és adat visszacsatolás – gyártásba adáskor mindig az éppen aktuális szerszámtár használata –

## kitűnő iskolapéldája az előremutató gyártástámogató rendszereknek,

melyek olyan projektek megvalósulását teszik lehetővé, mint az európai szinten is egyedülálló budapesti Hangya utcai lakóingatlanok nyílászárói vagy valamely prémium családi lakóingatlan.



**elumatec**

elumatec Ungarn  
Sirály u. 12  
H - 2600 Vác  
Ungarn  
tel.: +36 30 289 4116  
fax: +36 27 304 762  
e-mail: info@elumatec.hu  
www.elumatec.hu